

Atlas Copco Fahrbare Kompressoren

 **Kraus
Baumaschinen GmbH**



XAS 137 XAHS 107

Zukunftsorientierte Alleskönner

Entwickelt und gebaut für wahre Vielseitigkeit und Wartungs- und Benutzerfreundlichkeit. Dank der kompakten Abmessungen und des geringen Gewichts kann der Kompressor vom Bediener schnell von einer Baustelle zur nächsten transportiert werden. Die einteilige Kompressorhaube bietet einen außergewöhnlich leichten Zugang zu allen Service- und Wartungspunkten. Sowohl der XAS 137, XAS 137 DdG als auch der XAHS 107 erfüllen immer die Anforderungen der aktuellen Richtlinien an Abgas- und Geräuschemissionen.




Atlas Copco


Kompakt, vielseitig und leicht zu bedienen.

Der XAS 137 der XAS 137 DdG und der XAHS 107 wurden im Hinblick auf wahre Vielseitigkeit durch kompakte Abmessungen und einfache Bedienelemente entwickelt. Durch ihre außergewöhnliche Zuverlässigkeit und Effektivität eignen sich die Kompressoren für zahlreiche Einsatzmöglichkeiten unter härtesten Arbeitsbedingungen. Ob nun für den Betrieb von Druckluflhämmern, für allgemeine Bauarbeiten, zum Sandstrahlen oder als Mietgerät – diese Kompressoren sind für all diese Einsatzbereiche hervorragend geeignet. Es steht eine große Auswahl an Optionen zur Verfügung, nach denen die Kompressoren von der einfachsten bis hin zur anspruchsvollsten Anwendung speziell zusammengestellt werden können.

Trotz ihrer Kompaktheit bieten diese Kompressoren einen außergewöhnlich leichten Zugang zu allen Service- und Wartungspunkten. Die Kompressoren verfügen entweder über einen Dieselmotor, der der Abgasemissionsnorm COM 2 (C2) oder der neuesten Norm COM 3 (C3) entspricht. Dadurch werden die Betriebskosten gesenkt und ein hoher Wiederverkaufswert ist garantiert. Kompressoren von Atlas Copco sind vor allem auf Zuverlässigkeit und einfache Wartung sowie viele Jahre einwandfreien Betriebs ausgelegt.

Technische Daten

Typ		XAS 137 C2	XAS 137 C3	XAS 137 DdG	XAHS 107 C2	XAHS 107 C3
Normaler effektiver Betriebsdruck	bar(e)	7	7	7	12	12
	psig	102	102	102	175	175
Effektiver Volumenstrom gemäß ISO 1217 Ausg. 3 1996 Anhang D	l/sec	127	127	93	93	93
	cfm	269	269	197	197	197
	m³/min	7.6	7.6	5.6	5.6	5.6
Max. Schallleistungspegel (LWA)	dB(A)	99	99	99	99	99
Max. Schalldruckpegel bei 7 m	dB(A)	76	76	76	76	76
Ölfüllmenge	l	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5
Max. Umgebungstemperatur	°C	50	50	50	50	50

Motor

		BF4M2011	TD2011	TD2011	BF4M2011	TD2011
Zylinderanzahl		4	4	4	4	4
Leistung bei Volllast	kW	58	52	52	58	52
Hubraum	l	3.108	3.108	3.108	3.108	3.108
Motordrehzahl (Volllast)	U/min	2400	2400	2400	2400	2400
Motordrehzahl (Leerlauf)	U/min	1800	1800	1800	1800	1800
Inhalt des Ölsystems	l	11	11	11	11	11
Inhalt des Kraftstofftanks	l	117	117	117	117	117

Generator

			230/400V-50Hz
Elektrische Leistung	Einphasig	kW / kVA	9.6 / 12
	Dreiphasig	kW / kVA	9.6 / 12
Buchsen	Schuko einphasig (1x16A), CEE dreiphasig (2x16A)		

Geräteabmessungen (außen)

		Ohne Bremsen Starre Deichsel	Mit Bremsen	
			Starr	Verstellbar
Länge	mm	3761	3761	4246 - 4363
Breite	mm	1677	1677	1677
Höhe	mm	1464	1464	1464

Gewicht

Betriebsbereit	kg	1425	1475	1475
----------------	----	------	------	------

Kompressorauflüsse : 3 x 3/4" Zoll

*entspricht den Bestimmungen nach 2000/14/EG, 84/533/EWG und 85/406/EWG



Merkmale

- Geringe Abmessungen, geringes Gewicht
- Einachs-Fahrwerk
- Geräuscharm
- Robust und auf die Anwendung zugeschnitten
- Wirtschaftlich
- Kraftstofftank ausreichend für einen Arbeitstag
- Wartungspunkte auf einer Seite angeordnet
- Einteilige Kompressorhaube
- Einfache Steuerung
- Umfassende Optionsliste

Vorteile

- Geringe Gesamtbetriebskosten
- Leicht zu transportieren
- Leicht zu manövrieren
- Leicht zu bedienen
- Bedienungssicher und umweltfreundlich
- Langlebig

Atlas Copco

Druckluft niemals ohne vorherige Aufbereitung gemäß lokalen Gesetzen und Normen als Atemluft verwenden.

Kraus
Baumaschinen GmbH



www.atlascopco.com